



ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Ε.Π.Ε.)

Για το Σύστημα 2+

Αριθμός Πιστοποιητικού: 1617/CPR/250619-2

Με το παρόν πιστοποιείται ότι ο Κατασκευαστής

***ΑΛΦΑ ΤΕΚ* Π. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.**
**ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ &
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ**

στο εργοστάσιο, το οποίο βρίσκεται στην

ΒΙ.ΠΕ.Θ ΣΙΝΔΟΥ Ο.Τ.36 Τ.Κ. 570 22 ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

εφαρμόζει σύστημα Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου σύμφωνα με τις διατάξεις του Κανονισμού 305/2011 και υποβάλλει σε Δοκιμή Τύπου τα κάτωθι προϊόντα:

**ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΑΝΕΓΕΡΣΗ ΧΑΛΥΒΔΙΝΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΓΙΑ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥΣ
ΜΕ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ EXC 2**

Σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 1090-2:2008+A1:2011

και ο κοινοποιημένος οργανισμός πιστοποίησης ελέγχου παραγωγής QMSCERT έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση της μονάδας παραγωγής και του Ελέγχου της Παραγωγής στο Εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όσα προβλέπονται για την επιβεβαίωση της συμμόρφωσης στα αντίστοιχα Παραρτήματα Ζ.Α των αναφερόμενων προτύπων **EN 1090-1: 2009+A1: 2011 & EN 1090-2: 2008+A1:2011**

Το παρόν πιστοποιητικό χορηγείται στις **25/06/2019** και παραμένει σε ισχύ για όσο χρονικό διάστημα δεν υπάρξουν σημαντικές αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται ή στις συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή στο σύστημα Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου και το αργότερο έως **22/06/2022**



Για την QMSCERT

Ελένη Μπακιρτζή



Products Certification
Certificate Nr.: 654



Έκθεση Επιθεώρησης: R1617/CPR/250619-2

Ημερομηνία: 25.06.2019

Επισυναπτόμενο του Πιστοποιητικού Νο: 1617/CPR/250619-2 της 25.06.2019

Κατασκευαστής: ***ALPHA ΤΕΚ* Π. ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε.**
ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ &
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ
ΒΙ.ΠΕ. Θ. ΣΙΝΔΟΥ Ο.Τ.36 ΤΚ 570 22 - ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

Εφαρμοσμένο Πρότυπο : **EN 1090-1:2009+A1:2011 Execution of steel and aluminium structures. Part 1 Requirements of conformity assessment of structural components.**
EN 1090-2:2008+ A1:2011 Execution of steel and aluminium structures. Part 2 Technical requirements for steel structures.

Πεδίο Εφαρμογής: **Σχεδιασμός, κατασκευή, (κοπή, διάτρηση, συγκόλληση, μηχανική σύνδεση, επιφανειακή αντιδιαβρωτική προστασία) και ανέγερση φέρουσων χαλύβδινων κατασκευών σε όλους τους τύπους βιομηχανικών εξοπλισμών και εγκαταστάσεων.**

Κλάση Κατασκευών : **Μεταλλικές κατασκευές κλάσης EXC 1 & EXC 2: 2009+A1:2011**

Διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης και σήμανση CE: **3a & 3b σύμφωνα με τον πίνακα A1 του EN 1090-1**

Ικανότητα για Συγκολλήσεις: **Εκπλήρωση των απαιτήσεων του συστήματος διαχείρισης ποιότητας των συγκολλήσεων σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3834-3**

Ομάδα Βασικών Μετάλλων : **1-1, 8-1, 8-2, 11-1. (Σύμφωνα με το πρότυπο CR ISO 15608)**

Διεργασίες Συγκολλήσεων: **EN ISO 4063:2011 - 135 MAG (Metal Active gas welding)**
141 TIG (With solid filler material)

Επιβλέπων των συγκολλήσεων: **ΑΝΑΣΤΑΣΙΑΔΗΣ ΠΑΝΤΕΛΗΣ**
ΔΙΠΛ. ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ – ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ.



Για την QMSCERT

ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
Lead Auditor - Msc. Διπλ. Μηχανολόγος Μηχανικός
Dr. Welding Eng. - Level II MT, RT, PT, UT, VT.